

Tidningsställ

Mer plats för tidningen
Tidningsställ
Inte bara ett vanligt
tidningsställ: Denna
vackra möbel förvarar
dina tidningar och är
dessutom vacker att se
på.



1 Inledning

Brukar du hålla dig välinformerad? - då läser du säkert tidningar ofta! Det här dubbelexet håller lektyren snygg och läsklar vid soffan eller fåtöljen.

Låt helst byggvaruhuset eller en möbelsnickare såga till delarna du behöver. Bygganvisningen nedan är gjord med 19 och 6 mm tjock MDF-skiva. Om du använder andra material eller tjocklekar, anpassa övriga komponenter efter detta.

Aluminiumrör håller ihop X-gavlarna undertill. Hyllbärare med fästtappar håller bottarna och stabiliserar konstruktionen.

Vi har skjutit in rundstavar med samma innerdiameter och längd som aluminiumrören inuti dem, så att de går att skruva ihop med X-gavlarna utvändigt.

Elverktyg som krävs:

- > Sticksåg
- > Multislipar
- > Sladdlös borrarskruvdragare
- > Sladdlös skruvdragare
- > Färgsprutsystemen

Hjälpmedel:

- > Träborrsats med centreringsspets
- > Försänkare
- > Slippapper, kornstorlek 240, 220, 180 och 150
- > Tumstock, mjuk blyertspenna, suddgummi, pennvässare
- > Täckpapp eller gamla tidningar
- > Reglar
- > Bågfil
- > Liten tving
- > Andningsskydd, skyddsglasögon och handskar

Utförlig materiallista:

St.	Namn	Längd	Bredd	Tjocklek	Material
2	Sidor	454 mm	350 mm	19 mm	MDF
2	Plan	320 mm	226 mm	6 mm	MDF
3	Aluminiumrör	340 mm			
3	Rundstavar	340 mm	10 mm	19 mm	
8	Hyllbärare				
6	Försänkta skruvar 4 x 40 mm-skruvar				
8	Försänkta skruvar 3,5 x 17 mm-skruvar				
ca 1,5 l	Lack + 10% vatten- eller nitrobaserad förtunning				
ca 0,5 l	Grundfärg + vatten- eller nitrobaserad förtunning enligt tillverkarens anvisningar				
ca 27	Försänkta skruvar 4 x 35 mm-skruvar				
3	Försänkta skruvar 4 x 25 mm-skruvar				
5	Försänkta skruvar 5 x 50 mm-skruvar				

2 Rita av och såga ut X-konturen

För över konturen av X-gavlarna på skivorna med blyerts enligt måtten på ritningen.

3 Borra såghål

Borra sedan 8 mm-hål i de inre X-hörnen så att du smidigt får ur sågbladet eller kan vrida det 90°, se till så att borrhålskanten når blyertsmarkeringen utan att skada den. Tycker du att de små avrundningarna är fula, så kan du fila bort dem.

4 Såga ur X-konturen

Spänn fast konturskivan med skruvtving i arbetsbänken. Såga utvändigt längs den markerade linjen fram till hålet i det inre hörnet. Spänn fast arbetsstycket.

5 Spänn ihop med skruvtvingar

Bestäm vilka X-sidor som ska vara in- och utåt och märk upp dem. Eftersom alla hål sitter exakt spegelvänt mot varandra, rekommenderar vi att du sätter insidorna mot varandra och fixerar med skruvtving. Då behöver

du bara markera borrhålen till skruvfästena på en sida. Du hittar exakt borrhålsplacering på konstruktionsritningen.

6 Borra skruvhålen

Borra skruvhålen till 4 mm-skruvarna som ska hålla ihop X-gavlarna med 4,5 mm-träborr. Försänk sedan hålen utvändigt.

7 Fästa hyllbärarna

Lägg X-gavlarna med utsidan nedåt och markera de åtta hyllbärarnas lägen med blyerts enligt måtten på konstruktionsritningen. Montera hyllbärarna med 3,5 x 17 mm-skruv.

8 Kapa till aluminiumrören

Kapa till tre aluminiumrör med bågfil och tre 320 mm-rundstavar med handsåg.

9 Ytbehandling

Börja med att läsa igenom tillverkarens användnings- och säkerhetsanvisningar noga och täck arbetsytan ordentligt med täckpapp eller gamla tidningar.

Slipa av ytor och kanter med slip och slippapper med kornstorlek 240. Slipa av alla kanter med 150-slippapper i 45°-vinkel, så att det blir en liten avfasning.

Lägg på grundfärg med roller eller färgspruta. Låt det torka ordentligt.

10 Förbereda för lackning

Det finns lack i många olika varianter och prislägen. Det viktiga är hur de är att jobba med, tekniska egenskaper samt vilka krav du har på ytkvalitet och -tålighet. Be om hjälp i fackhandeln och öva sedan lite på en provbit. En variant av bra kvalitet är t.ex. polyuretanlack, en tvåkomponentslackfärg som går att applicera med färgspruta. Blanda lackfärgen med härdaren enligt tillverkarens anvisningar och fyll färgsprutan med blandningen.

Använd andningskydd, skyddsglasögon och handskar.

11 Lacka tidningsstället

Lacka helst in- och undersidorna först: lägg skivorna på två reglar, så att de kommer upp lite. Då kan du lacka kanterna lättare senare.

Ställ in munstycket mot en provbit och färgmängden med vredet. Ställ in munstycket efter sprutriktningen, kör horisontellt resp. vertikalt på ytorna och koniskt på kanterna.

Spruta lacken jämnt med parallella, överlappande drag om cirka 4 cm. Lägg försiktigt undan delarna tills ytorna torkat ordentligt.

Sedan tar du utsida, ovansida och kanterna. Börja med de senare. Vinkla färgsprutan så att du lackar kanten utan att föra på de torra (redan lackade) in- och undersidorna. Ställ om munstycket på färgsprutan och kör sedan utvändigt utan avbrott.

12 Sätta ihop X-gavlarna

Stick in de tillkapade rundstavarna i aluminiumrören.

Håll nu det första aluminium med vänster hand precis i mitten av ett av hålen och fixera det utifrån med sladdlös skruvdragare och en skruv med försänkt

huvud 4 x 40 mm. Utför det samma fast spegelvänt med den andra X-gaveln. Båda gavlarna sitter nu ihop på arbetsbänken och kan inte välta. Sätt i och skruva fast de andra två rören.

13 Borra och sätta i bottnarna

Sätt bottnarna på plats på hyllbärarnas tappar. Markera tapparnas lägen på undersidan av bottnarna.

Lägg bottnarna med undersidan uppåt på arbetsbänken. Borra hål för tapparna med 5 mm-träborr. Nu är det bara att sätta i bottnarna, så är tidningsstället färdigt.

14 Färdigt!

Bosch tar inte ansvar för om anvisningarna är ofullständiga eller fel. Bosch påpekar dessutom att du använder anvisningarna på egen risk. Vidta alla nödvändiga åtgärder för din egen säkerhet.