

Vaikiškas rašomasis stalas

Pagalba kovoje su namų darvais

Vaikiškas rašomasis stalas

Vaikai mėgsta žaisti. Tačiau ir darbas gali teikti jiems malonumą, žinoma, tam tikromis aplinkybėmis.



1 Įžanga

Mes neabejojame: mūsų rašomasis stalas kels tik malonias asociacijas. Apipavidalinimui mes siūlome panaudoti vaikiškų pasakų temas arba safari stilių. Be abejo, jūs galite išdažyti stalą savo nuožiūra arba taip, kaip norėtų jūsų vaikai.

Stalviršis įtvirtintas ant dviejų atraminių plokščių (šonų) ir sujungtas su jomis naudojant aliumininius kampuočius. Galinė sienelė, prisukama prie galinių kraštų, yra ne tik dekoracija, bet ir suteikia konstrukcijai stabilumo.

Ši gamybos instrukcija yra pritaikyta darbui naudojant 19 mm storio vidutinio tankio plaušo plokštę (MDF). Jei naudosite kitas medžiagas arba kitokius ruošinių storius, turite atitinkamai pakoreguoti dalių sąrašą.

Reikalingas plokštes užsakykite supjaustyti prekybos centre arba staliaus dirbtuvėje.

Reikalingi elektriniai įrankiai:

- > Siaurapjūklis
- > Daugiafunkcis šlifuoכלis
- > Akumuliatorinis gręžtuvas-suktuvas
- > Akumuliatorinis suktuvas
- > Dažų purškimo sistema

Kita papildoma įranga:

- > Medienos grąžtų rinkinys
- > Gilintuvas
- > Medžio dildė
- > Šlifavimo popierius, grūdėtumai 120–240
- > Metras, minkštas pieštukas, trintukas, drožtukas
- > Darbiniai "ožiukai"
- > Medienos glaistas arba automobilinis glaistas
- > Gruntavimo užpildas

Detalus medžiagų sąrašas:

vnt.	Pavadinimas	Ilgis	Plotis	Storis	Medžiaga
1	Stalviršis	1.100 mm	531 mm	19 mm	MDF
2	Kojų plokštės	531 mm	531 mm	19 mm	MDF
1	Galinė sienelė	1.100 mm	500 mm	19 mm	MDF
2	Kampuočiai	500 mm		2 mm	
maždaug 10	Varžtai apvalia galvute, 4 x 17 mm				
maždaug 12	Varžtai įleidžiama galvute, 4 x 40 mm				

2 Jungiamųjų kampuočių paruošimas ir įtvirtinimas

Aliumininius kampuočius, kuriais plokštės sujungiamos tarpusavyje, galima įsigyti statybinių medžiagų prekybos centre. Juos galima atitinkamu būdu nupjauti, naudojant siaurapjūklį, diskinį pjūklą ar rankinį diskinį pjūklą. Tai darydami, nustatykite kuo mažesnę sūkių ar pjovimo judesių skaičių. Pjovimo metu dėvėkite apsauginius akinius, kad apsaugotumėte akis nuo lekiančių metalo drožlių. Jei pjovėte aliuminį, medienos pjauti tuo pačiu pjovimo disku nebegalima.

Naudodami gręžtuvą ir universalų 4 mm diametro grąžtą, išgręžkite kampuočiuose skylės. Įgilinkite jas iš vidinės kampuočio pusės, naudodami tą patį gilintuvą, kaip ir medienai.

Dabar paguldykite ant matomosios pusės vieną iš atraminių plokščių ir sulygiuokite jungiamąjį kampuočių su jos viršutiniu kraštu. Prisukite, naudodami akumuliatorinį suktuvą ir 4 x 17 mm varžtus. Lygiai taip pat tvirtinkite kitą koją.

3 Atraminių kojų sujungimas su stalviršiu.

Padėkite ant darbo stalo priekiniu kraštu vieną iš atraminių plokščių su prisuktu prie jos kampuočiu. Dabar sulygiuokite stalviršį su atitinkamo šono kraštu. Prisukite atraminę plokštę, naudodami akumuliatorinį suktuvą ir 4 x 17 mm varžtus. Kai tokiu pat būdu prisuksite kitą atraminę plokštę, stalas bus beveik baigtas, liks tik įtaisyti galinę sienelę, suteikiančią konstrukcijai stabilumo.

4 Galinės sienelės išpjovimas ir montavimas

Ant galinės sienelės viršutinio krašto pieštuku nubraižykite dantelius. Matmenis rasite mūsų brėžinyje. Siaurapjūkliai išpjaukite kontūrus, pjūklelį veddami kiek įmanoam tiksliau pagal pieštuku nubrėžtą liniją. Kuo tiksliau pjausite pagal liniją, tuo mažiau laiko sugaišite papildomam apdirbimui dilde ir šlifavimo popieriumi.

Dabar galinę sienelę paguldykite nugarine puse ant darbo stalo ir sulygiuokite stalą pagal galines briaunas. Tikslią padėtį rasite mūsų brėžinyje.

Po to pieštuku ant galinės sienelės pažymėkite atraminių plokščių ir stalviršio kontūrus. Nuimkite stalą ir kontūro viduryje išgręžkite skylę, skirtas sujungimui varžtu. Nepamirškite įgilinti skylių galinėje sienelėje iš nugarinės pusės. Paguldykite stalą ant darbinių “ožiukų” priekine puse į apačią ir sulygiuokite su galine sienie. Prisukite galinę sienelę, naudodami akumuliatorinį suktuvą ir 4 x 40 mm varžtus.

5 Paviršių paruošimas

Tam, kad galėtumėte kuo geriau apdirbti paviršių, turite atlikti šlifavimo darbus dar prieš surenkant baldą.

Pirmiausiai užglaistykite visas varžtų skylės MDF dalių paviršiuose medienos arba automobiliniu glaistu. Kai išdžius (vadovaukitės gamintojo nurodymais!), glotniai nušlifaukite tas vietas 120 grūdėtumo šlifavimo popieriumi.

Pirmiausiai nusklembkite visas MDF dalių briaunas, apdirbdami jas 120 grūdėtumo šlifavimo popieriumi 45° kampu, kad susidarytų nedidelė nuožulna. MDF paviršius apdirbkite šlifuoekliu ir šlifavimo popieriumi, kurio grūdėtumas 120 – 180.

6 Paviršių padengimas

Pirmiausiai atidžiai perskaitykite gamintojo patarimus, susijusius su naudojimu ir sauga. Dirbkite gerai vėdinamoje patalpoje ir venkite ten rūkyti, valgyti ir gerti.

Gruntavimo užpildą užtepkite voleliu arba dažų purškimo sistema. Leiskite jam gerai išdžiūti.

Jei sekančiame projekto etape norėsite užpurkšti kitą medžiagą, reikės pakeisti dažų konteinerį.

7 Matomų paviršių lakavimas

Supilkite laką į dažų konteinerį ir atskieskite, jei reikia, trupučiu vandens.

Ant bandomosios plokštės purkštuku sureguliuokite purškiamą srautą ir regulatoriaus ratuku – dažų kiekį. Purškiamo srauto formą galima nustatyti horizontalią arba vertikalią – plokštumoms, o kūgio formos – briaunoms dažyti. Geriausia pirmiau nulakuoti vidines briaunas, tada išorines, o galiausiai – plokštumas; plokštumas lakuokite užpurkšdami vienodas, lygiagrečiai einančias juostas.

8 Baigta!

Bosch neprisiima jokios atsakomybės už pateiktų instrukcijų išsamumą ir teisingumą. Be to, Bosch pabrėžia, kad šiomis instrukcijomis yra naudojama savo pačių rizika. Prašome imtis visų būtinų priemonių, kad užtikrintumėte savo saugumą.