

Précis de perçage – à chaque usage son foret

Instructions :

Ce qu'il faut savoir pour bien choisir son foret

Selon les matériaux à travailler, les forets ou mèches et le mode de perçage diffèrent.

- 1** Perçage dans le métal : Les forets HSS à extrémité rectifiée conviennent aux métaux non ferreux, autrement dit à l'aluminium, au cuivre, au laiton, au zinc, au fer et à l'acier non allié.
- 2** Perçage dans le bois : Les mèches hélicoïdales à bois présentent une pointe de centrage allongée avec deux ébaucheurs. Ceux-ci éraflent les fibres de bois, lesquelles sont ensuite coupées proprement et évacuées par les lèvres de coupe. Pour les diamètres relativement importants, les mèches les plus utilisées sont les mèches à façonner ou les mèches pour charnières invisibles ; il existe également des mèches à simple spirale pour les perçages profonds dans le bois.
- 3** Perçage dans le béton : Les murs de maçonnerie en brique recuite, brique ou béton nécessitent une perceuse à percussion ou un perforateur. Si, toutefois, le mur est en brique creuse avec du matériau poreux, le perçage s'effectue par rotation (autrement dit sans percussion). Cela vaut également pour les tuiles poreuses et les murs utilisant des panneaux. Tous les travaux dans ces matériaux requièrent un foret à matériaux. Celui-ci comporte une plaquette au carbure de tungstène brasée à l'extrémité.

Bosch ne fournit aucune garantie quant au contenu et à l'exactitude des notices proposées. Bosch décline également toute responsabilité quant à l'utilisation de ces notices. Pour votre sécurité, veuillez prendre toutes les précautions nécessaires.